



Professional Coating Systems

# Mipa P 90 Easy

Informácie o produkte

Strana 1/1

## POPIS:

Mipa P 90 je dvojkomponentný plniaci tmel na báze polyesterovej živice s príľnavosťou na železe, oceli, GFK a dreve. Na uzatvorenie prípadných pórov sa môže naniesť ďalšia vrstva s Mipa P 85 alebo Mipa P 60 S PE-Spritzfüller. Mipu P 90 je možné prebrúsiť aj po 24 hodinách s veľkým obrusom.

<b>Odtieň</b>	svetlosivý		
<b>Zmiešavací pomer</b>	100 : 2 podľa váhy		
<b>Tužidlo</b>	Mipa Härter P		
<b>Riedenie</b>			
<b>Viskozita pri striekaní 20°C</b>			
<b>Spracovanie</b>	<b>Striekací tlak</b>	<b>Veľkosť trysky</b>	<b>Počet nastriekaných vrstiev</b>
<b>Vzduchové striekanie</b>			
<b>Airless/Airmix</b>			
<b>Doba spracovateľnosti</b>	4 - 5 min s Mipa Härter P pri 20°C		
<b>Hrúbka vrstvy/suchá vrstva</b>			
<b>Čas odvetrania</b>			
<b>Čas zasychania</b>	<b>prestrikateľný</b>	<b>odolný voči prachu</b>	<b>pevný na dotyk</b>
<b>Teplota objektu 20°C</b>	Brúsiteľný po 20 min.		
<b>Teplota objektu 60°C</b> ( IR Sušenie )	Brúsiteľný po 5 - 10 min.		
<b>Obsah VOC + kategória výrobku</b>	EU Hranica pre tento produkt 250 g/l , kategória B/b. Tento produkt obsahuje maximálne 3 g/l VOC		

## Podmienky spracovania:

Spracovávať pri teplotách od +10°C a pri relatívnej vlhkosti vzduchu do 80%. Dbáť na dostatočné vetranie. Polyesterový tmel nevytvrdne pri teplotách pod +10°C.

## Upozornenie:

Podklad musí byť čistý, suchý a zbavený mastnoty. Povrch pred nanášaním prebrúsiť. Nevytvrdnuté staré laky alebo základy odstrániť. Nenanášať na termoplastické alebo kyseliny obsahujúce výrobky (reaktívny základ). Tmel a tužidlo dobre premiešať. Nepoužívať viac ako 3% tužidla Härter P! Predávkovanie tužidla môže viesť k tvorbe škvŕn na vrchnom laku. Pred každou operáciou očistite a odmastite s produktom Mipa Silikonentferner celú plochu, ktorá bude prelakovaná.

Poškodené miesta úplne zbaviť hrdze a pomocou brúsneho papiera P 80 / 150 nasucho prebrúsiť. Po vysušení prebrúsiť brúsny papierom P 150 / 240. Pred nanášaním plniča celú plochu prebrúsiť resp. zmatniť pomocou suchého brúsneho papiera P 240 / 360. Neželezné kovové povrchy (napr. hliník, pozinkované povrchy) sa musia pred tmelením predzákladovať produktom Mipa EP-Primer-Surfacer, aby sa zabezpečila optimálna príľnavosť. Pred prelakovaním zaizolovať pomocou 1K plniča alebo 2K plniča. Pre lepšiu ochranu pred koróziou napr. pri renovácii veteránov najskôr predzákladovať produktom Mipa EP-Primer-Surfacer (viď technický list Mipa EP-Primer-Surfacer). Tmel brúsiť len nasucho.

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzná a bez záruky.

**MIPA Autolack s.r.o.**

Hraničná 3586/26  
058 01 POPRAD

Tel.: 052 /7728876  
0918/591622  
Fax.: 052/7893072  
E-mail:mipa@autolack.sk